



Castilla-La Mancha

Consejería de Educación, Cultura y Deportes
CEIP STMO. CRISTO DE LA SALA
C/ Ángel Delgado s/n. BARGAS (Toledo)
Teléfono: 925 35 71 02
E - Mail: 45000308.ceip@educastillalamancha.es
<http://ceip-cristodelasala.centros.castillalamancha.es/>

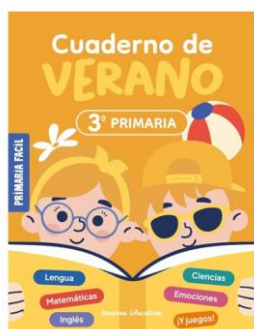


Recomendaciones de verano 3º de Educación Primaria

Curso 2025-26

Estimadas familias:

Como propuesta de **actividades académicas para el verano**, y siempre de manera **totalmente voluntaria**, los niños y niñas pueden utilizar el libro **Cuaderno de Verano 3.º de Primaria: Actividades de repaso para vacaciones de Lengua, Matemáticas, Ciencias e Inglés**. Este cuaderno ofrece un recorrido **completo, visual y bien estructurado** por las diferentes áreas de aprendizaje, con actividades diseñadas para que el alumnado pueda trabajar de forma **autónoma, motivadora y entretenida**. Las tareas planteadas permiten **repasar y reforzar** los contenidos trabajados durante el curso escolar en **Lengua, Matemáticas, Ciencias e Inglés**. Se recomienda realizar **pequeñas sesiones diarias de trabajo**, adaptadas al ritmo de cada niño/a.



Título: *Cuaderno de verano 3.º de Primaria: Actividades de repaso para vacaciones de Lengua, Matemáticas, Ciencias e Inglés*

Editorial: Independently Published

ISBN-13: 979-8281362450

También sería muy recomendable que los alumnos y alumnas mantuvieran el **hábito lector** que hemos ido fomentando a lo largo del curso. Pueden elegir libremente los libros que más les interesen o llamen su atención, ya que esto favorece su **motivación**, el disfrute por la lectura y el desarrollo de la **comprensión lectora**.

Asimismo, cualquier otra actividad que les resulte **atractiva y motivadora**, relacionada con los contenidos trabajados durante el año, será muy beneficiosa. No todo el aprendizaje tiene que realizarse por escrito; también pueden ver **vídeos educativos**, utilizar **recursos interactivos de repaso** o disfrutar de **juegos educativos** a los que se puede acceder fácilmente desde una tablet, un teléfono móvil o un ordenador. En cualquier caso, es importante hacer un **uso responsable y supervisado de las pantallas**, controlando el tiempo de exposición a estos dispositivos.

También se pueden repasar los contenidos de Inglés, aprendidos durante este curso en el Site de inglés:

<https://sites.google.com/view/ingles3colebargas/inicio>

En él, podremos encontrar el vocabulario y actividades relacionadas con el temario que se ve en clase.



Pero, sobre todo tened en cuenta

LOS MEJORES "DEBERES" PARA ESTE VERANO:

Este verano tenemos una misión muy especial: disfrutar, descubrir, aprender y descansar. Por eso, os proponemos una lista de pequeños retos y experiencias. Podéis marcar ✓ cada uno de ellos cuando lo consigáis.

RETOS DE VERANO PARA NUESTROS ALUMNOS Y ALUMNAS DE 3.º DE PRIMARIA

- ☐ *Lee un libro que te haga viajar con la imaginación.*
- ☐ *Observa un amanecer o una puesta de sol y fíjate en los colores del cielo.*
- ☐ *Aprende una receta sencilla y prepárala con ayuda de tu familia.*
- ☐ *Escribe una postal, una carta o un mensaje bonito a alguien especial.*
- ☐ *Descubre un lugar nuevo: un pueblo, una playa, un parque o un rincón de tu ciudad.*
- ☐ *Haz una excursión por la naturaleza y observa plantas, insectos o animales.*
- ☐ *Juega al aire libre con tus amigos o familiares.*
- ☐ *Inventa una historia divertida y dibuja a sus personajes.*
- ☐ *Construye algo con materiales reciclados.*
- ☐ *Escucha tu canción favorita y atrévete a cantarla o bailarla.*
- ☐ *Ayuda en casa realizando alguna tarea cada día.*
- ☐ *Busca formas curiosas en las nubes y ponles nombre.*
- ☐ *Practica algún deporte o actividad física que te guste.*



Consejería de Educación, Cultura y Deportes
CEIP STMO. CRISTO DE LA SALA
C/ Ángel Delgado s/n. BARGAS (Toledo)
Teléfono: 925 35 71 02
E - Mail: 45000308.ceip@educastillalamancha.es
<http://ceip-cristodelasala.centros.castillalamancha.es/>



- *Observa el cielo por la noche e intenta reconocer alguna constelación.*
- *Crea una colección de recuerdos del verano: fotos, dibujos, entradas, hojas, ...*
- *Dedica un rato a jugar a juegos de mesa con tu familia.*
- *Aprende al menos tres palabras nuevas en inglés.*
- *Disfruta de una película o documental interesante.*
- *Pasa un día sin videojuegos ni pantallas y descubre nuevas formas de divertírte.*
- *Escribe tres cosas bonitas que te hayan ocurrido durante el día.*
- *Haz reír a alguien.*
- *Regala un gesto de amabilidad sin esperar nada a cambio.*

Y, SOBRE TODO...

Ríe mucho, descansa, comparte momentos con las personas que quieres, disfruta de las pequeñas cosas y crea recuerdos inolvidables.

✦ Que este verano esté lleno de aventuras, aprendizajes y momentos felices.

¡FELICES VACACIONES!

Vuestros profes de 3.º de Primaria



Bargas, a 23 de junio de 2026